



RITSCHER
Lebensmittel-Technik

Scherbeneiserzeuger SAH 85L
Laufnummer: 12306

Willkommen in unseren Gebrauchtmaschinen-Pool. Sollten die von Ihnen gesuchte Maschine nicht auf Lager sein, bemühen wir uns gerne diese für Sie zu finden.

Für unsere Kunden sind wir ständig auf der Suche nach gebrauchten Maschinen, auch aus dem benachbarten Ausland freuen wir uns über Ihre Angebote.

*Preis zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer ab Lager Maxdorf
(Auslieferung, Aufstellung, Einweisung und Verpackung werden nach Aufwand berechnet)
Preisänderung und Zwischenverkauf vorbehalten*

Peter Ritscher
Inh. Volker Hausmann e.Kfm.
Im Horst 3 - Industriegebiet
67133 Maxdorf / Pfalz
HRA 3423 Ludwigshafen/Rh.
Ust-IdNr. DE 149068454

Telefon-Zentrale (06237) 9 25 85-0
Tel.-Kundendienst(06237) 9 25 85-17
Tel.-Teiledienst (06237) 9 25 85-25
Telefax (06237) 9 25 85-30
Internet www.ritscher.de
E-mail info@ritscher.de

Banken
RV Bank Rhein-Haardt (BLZ 545 613 10) 1 936 930
BIC GENODE61LBS-IBAN DE51 5456 1310 0001 9369 30
Commerzbank Mannheim (BLZ 670 800 50) 0865 634 400
BIC DRES DE FF 545-IBAN DE56 5458 0020 0865 6344 00
Postbank Ludwigshafen (BLZ 545 100 67) 530 63-670



RITSCHER
Lebensmittel-Technik

Laufnummer: 12306

MAJA
Scherbeneiserzeuger SAH 85L

- unbenutzte Ausstellungsmaschine -
Baujahr: 2024

Für die Produktion von hygienischem Scherbeneis mit einer Temperatur von ca. -7°C. Das HY-GEN-Hygieneprinzip von MAJA bietet ideale Voraussetzungen für eine gründliche Reinigung und damit optimale Bedingungen für eine hygienische Eisproduktion. Der fahrbare Eisvorratsbehälter EV 50 erlaubt den flexiblen Einsatz in der Praxis.

Technische Daten:

Eisleistung: ca. 85 kg/24 h / ca. 3,5 kg/h
(Wasserzulauftemperatur ca.+16°C, Umgebungstemperatur ca.+20°C)

Spannung: 1AC/50Hz/230V/N/PE

El. Anschlussleistung: ca. 0,58 kW

Kälteaggregat: vollhermetik

Kältemittel: R 449 A (GW P 1397)

Kältemittelfüllmenge:

0,7 kg (CO₂e = 0,98 t)

Abmessungen (BxTxH):

705x700x1380 mm

Gewicht: ca. 160 kg

Technik-Merkmale:

- Rahmen und Gehäuse aus Edelstahl
- Kälteaggregat in luftgekühlter Ausführung

- Einfache Bedienung über ON/OFF-Taster (mit Funktionsanzeige, Fehlercodemeldung, Start/Stop-Funktion der Option Verdampferselbstreinigung)

- Zuverlässige SPS-Steuerung

- Reinigungsfreundlicher Maschinen-
aufbau nach dem HY-GEN Prinzip

- mit integriertem Wärmetauscher für optimale Energieausnutzung

- Kälteabsperrentil und Kältemittel-
Pump-Down im Stillstand

Hygiene-Merkmale:

- Wasserwanne kann ohne Werkzeug mit wenigen Handgriffen zur Reinigung geöffnet werden und ist von allen Seiten frei zugänglich

- einfach herausnehmbare Hygiene-
Wasserwanne aus Kunststoff

- Wasserwanne mit runder, reinigungsfreundlicher Kontur, bei Bedarf sogar austauschbar

- Wasserwanne ohne fest eingebaute

Teile, dadurch gute Zugänglichkeit für eine gründliche Reinigung

- keine Schrauben im Bereich der Eiserzeugung zur Vermeidung von Schmutzkecken
- DVGW-konforme Technik für Wasser-Zu- und Ablauf, zum Schutz der Trinkwasserversorgung vor Rückkontamination und zum Schutz vor der Bildung von Biofilm und Verkeimung
- automatische Restwasserentleerung nach ca. einstufigem Maschinenstillstand

Fahrbarer Eisvorratsbehälter EV 50

- zur Bevorratung und dem Transport von ca. 50 kg Scherbeneis - Innen- und Außenwände aus robustem Polypropylen
- PU-geschäumter Behälter für optimale Wärmedämmung
- reinigungsfreundliche Oberfläche
- Drainageplatte zur Vermeidung von Schmelzwasser im Eisvorrat
- einfache Entleerung durch Wasserablauf mit Ablaufhahn
- leicht fahrbar mittels Rollenuntersatz aus Edelstahl
- stapelbar, dadurch platzsparend

Selbstreinigungssystem

für Zeitersparnis und optimale Hygienesicherheit durch Automatisierung des Reinigungsvorgangs

Technik-Merkmale:

- automatischer Start über integrierte ON/OFF Bedienelemente (Standard-Bedienelement)
- zeitgesteuerter vollautomatischer Start über optionalen Control Panel Timer
- Reinigung, Entkalkung sowie Reduzierung von Keimen und Bakterien in einem Arbeitsgang (dadurch Zeitersparnis)
- keimreduzierende Wirkung attestiert durch unabhängiges Labor
- hohe Sicherheit durch integrierte Funktionsüberwachung
- automatische Meldung bei Reiniger-mangel

Funktion:

Die gesamte Verdampferwanne wird mit einem Wasser-/Reinigergemisch befüllt, das während des Reinigungsvorganges permanent umgewälzt wird. Dadurch ist eine gute Reinigerdurchmischung und eine zusätzliche mechanische Reinigungswirkung gewährleistet. ALLE mit Wasser in Berührung kommenden Stellen werden erreicht.

Preis: auf Anfrage

Bilder zu Scherbeneiserzeuger SAH 85L



RITSCHER
Lebensmittel-Technik

